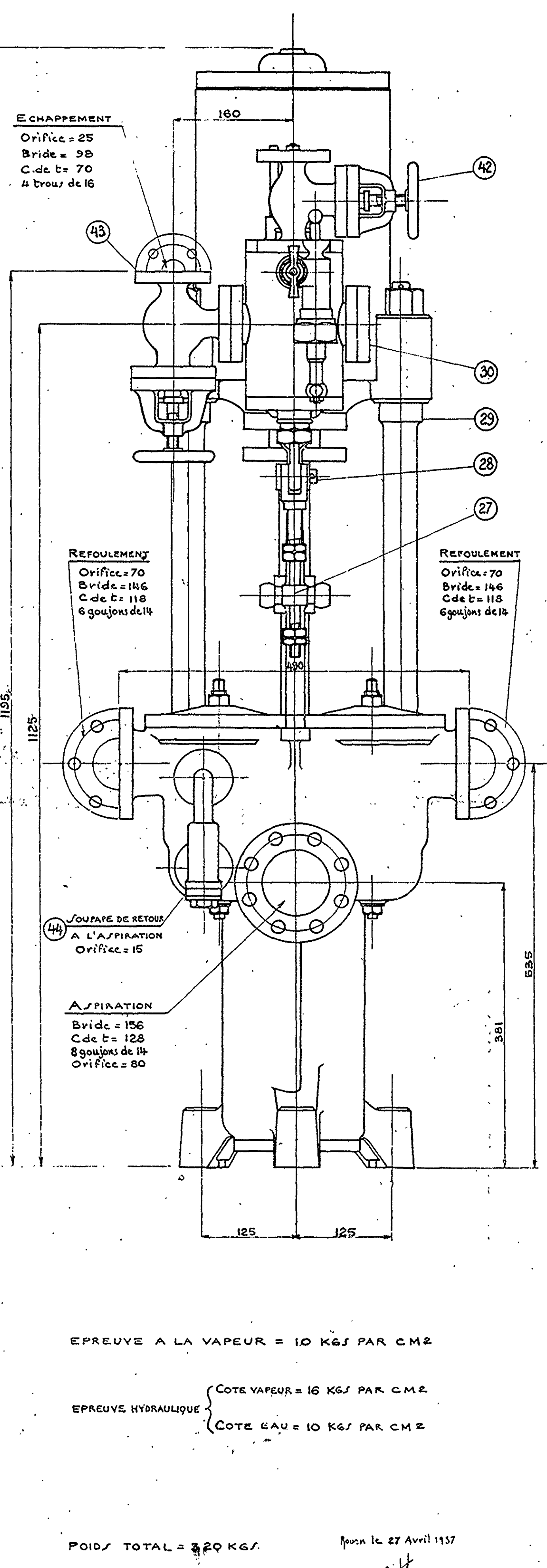
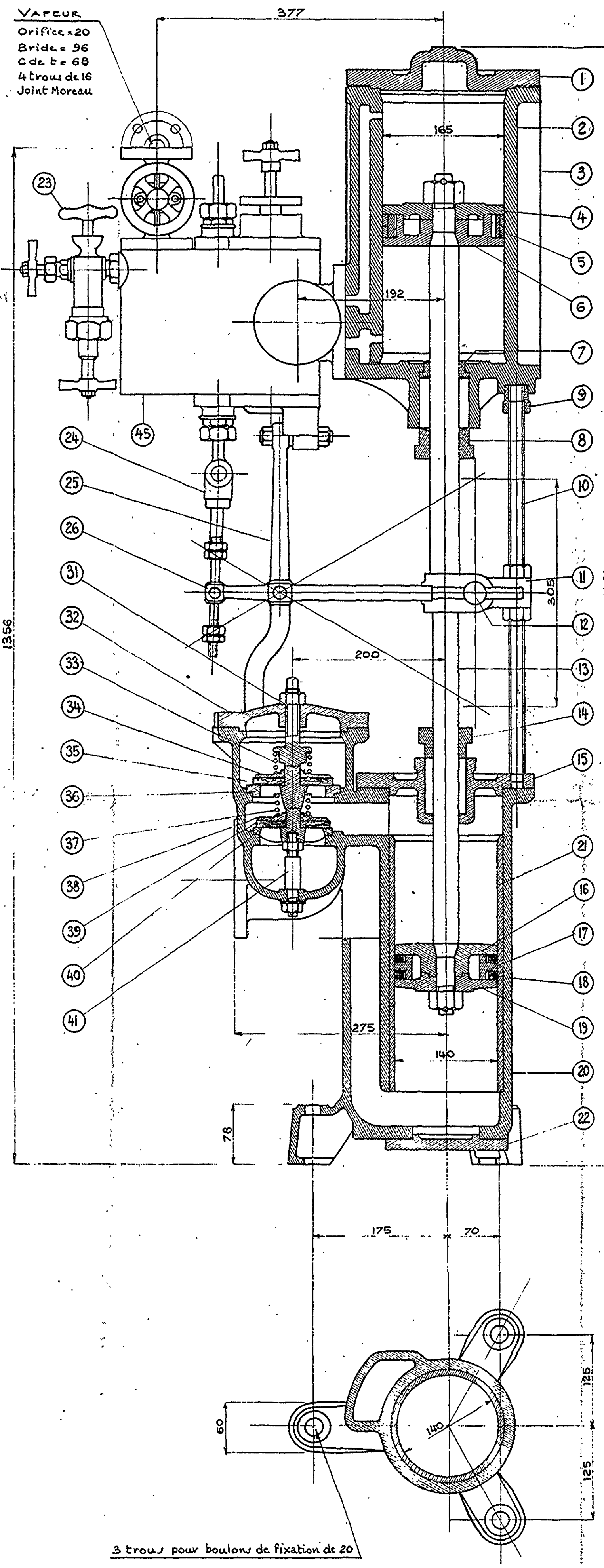


105780
5

COMMANDE N° 105780 DU 27 AVRIL 1937
des Chantiers de Normandie
POUR NAVIRES "Provoyante" et "Victorieuse"
0570
880



FRYER & C^{IE}
ROUEN

POMPE DE SERVICE
165 x 140 x 305
DEBIT HORAIRE 20T

ECHELLE 1/4

PLAN N° B 870

V. S.
L'INGENIEUR DE LA MARINE
LE HAYRE, LE 27-8-1937

REFERE	NUMERO	DESIGNATION	METAL	RECETTE
1	1	Plaque de cylindre à vapeur	fonte mec. resist.	fascicule B110
2	1	Cylindre à vapeur	id	id
3	1	Enveloppe calorifuge	tôle laiton	
4	1	Chapeau de piston à vapeur	fonte mec. resist.	fascicule B110
5	1	Garniture de segments de piston à vapeur	id	id
6	1	Corps de piston à vapeur	id	id
7	1	Grain de presse-étoupe de cylindre à vapeur	bronze 88/12	fascicule C321
8	1	Presse-étoupe de cylindre à vapeur	id	id
9	1	Ecrou de blocage de tige pour vivrer la pompe à la main	laiton h.v.	fascicule C357
10	1	Tige pour vivrer la pompe à la main	acier doux	fascicule B141
11	1	Crosse	bronze 88/12	fascicule C321
12	1	Axe de crosse	acier doux	fascicule B141
13	1	Tige commune de piston à vapeur et plongeur	laiton h.v.	fascicule C357
14	1	Presse-étoupe de corps de pompe	bronze 88/12	fascicule C321
15	1	Plaque de corps de pompe	bronze 90/10	id
16	1	Corps de plongeur	id	id
17	1	Segment diviseur de plongeur	id	id
18	2	Segment d'ébranchéité de plongeur	ébouite	
19	1	Chapeau de plongeur	bronze 90/10	fascicule C321
20	1	Corps de pompe	id	id
21	1	Chemise de corps de pompe	bronze 88/12	id
22	1	Boite de fond	bronze 90/10	id
23	1	Boite de distribution de vapeur	font. mec. resist.	fascicule B110
24	1	Tige de réglage de distribution de vapeur	acier doux	fascicule B141
25	1	Support de mouvement	id	id
26	2	Bielle	id	id
27	1	Coulin	id	id
28	1	Axe de tige de réglage de distribution de vapeur	id	id
29	2	Colonne	id	id
30	1	Bride pleine sur échappement	id	id
31	2	Poussoir de siège de clapet de refoulement	laiton h.v.	fascicule C357
32	2	Couvercle de boîte à clapets	bronze 90/10	fascicule C321
33	2	Resort de clapet de refoulement	cuivre phosph.	
34	2	Presse-clapet de refoulement	bronze 88/12	fascicule C321
35	2	Clapet de refoulement	caoutchouc	
36	2	Siège de clapet de refoulement	bronze 90/10	fascicule C321
37	2	Resort de clapet de refoulement	cuivre phosph.	
38	2	Presse-clapet d'aspiration	bronze 88/12	fascicule C321
39	2	Clapet d'aspiration	caoutchouc	
40	2	Siège de clapet d'aspiration	bronze 90/10	fascicule C321
41	2	Tirant de siège d'aspiration	laiton h.v.	fascicule C357
42	1	Robinet de vapeur	bronze 88/12	fascicule C321 et K901
43	1	Robinet d'échappement	id	id
44	1	Soutère de retour à l'aspiration	id	fascicule C321
45	1	Boulonnerie	acier à 50K	fascicule B181

PORT DE TOU:
ROUEN
26 AVR. 1938

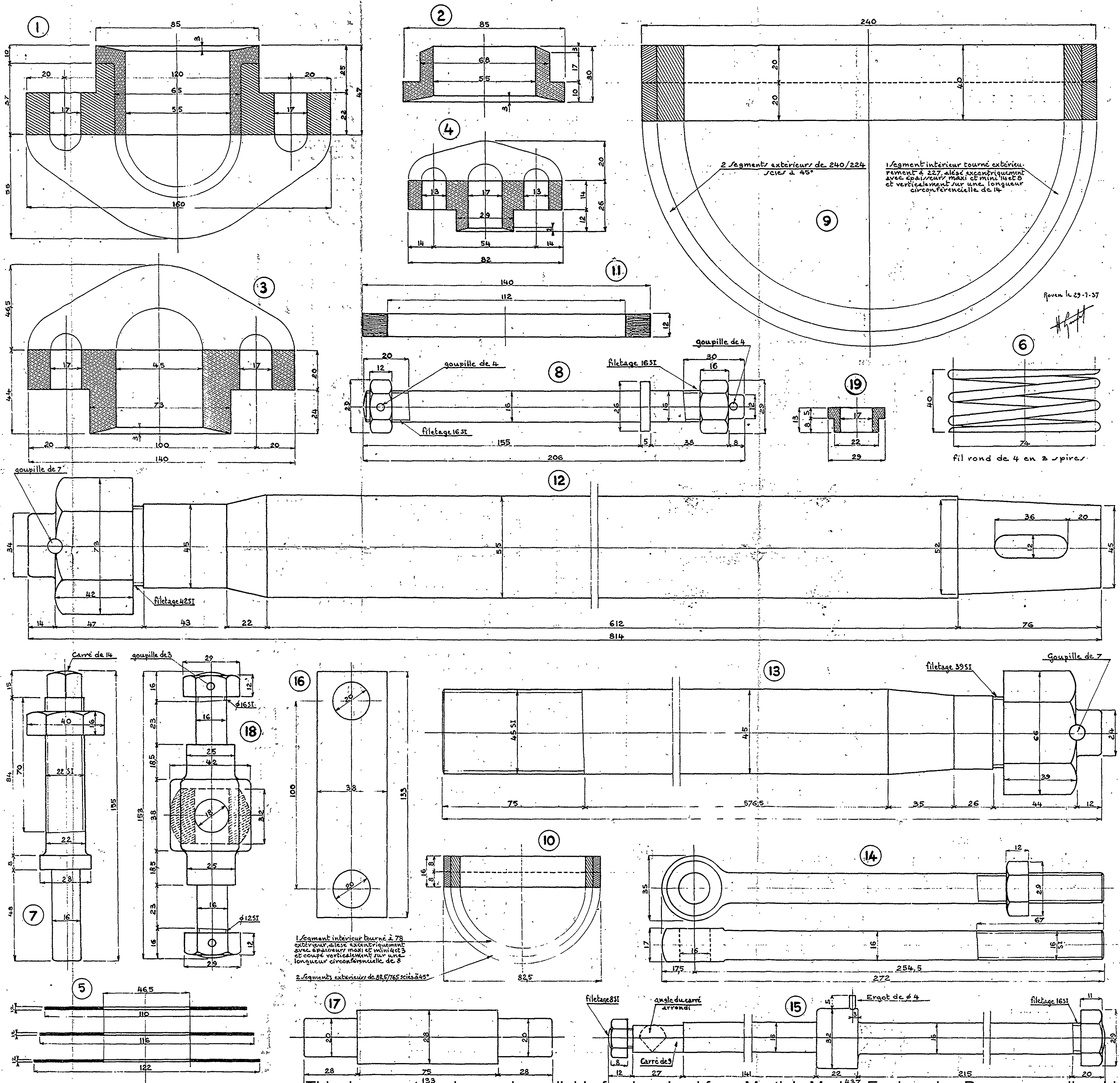
FRYER & C^{IE}
ROUEN

**RECHANGES POUR POMPE
ALIMENTAIRE 240x150x455**

ECHELLE 1/1

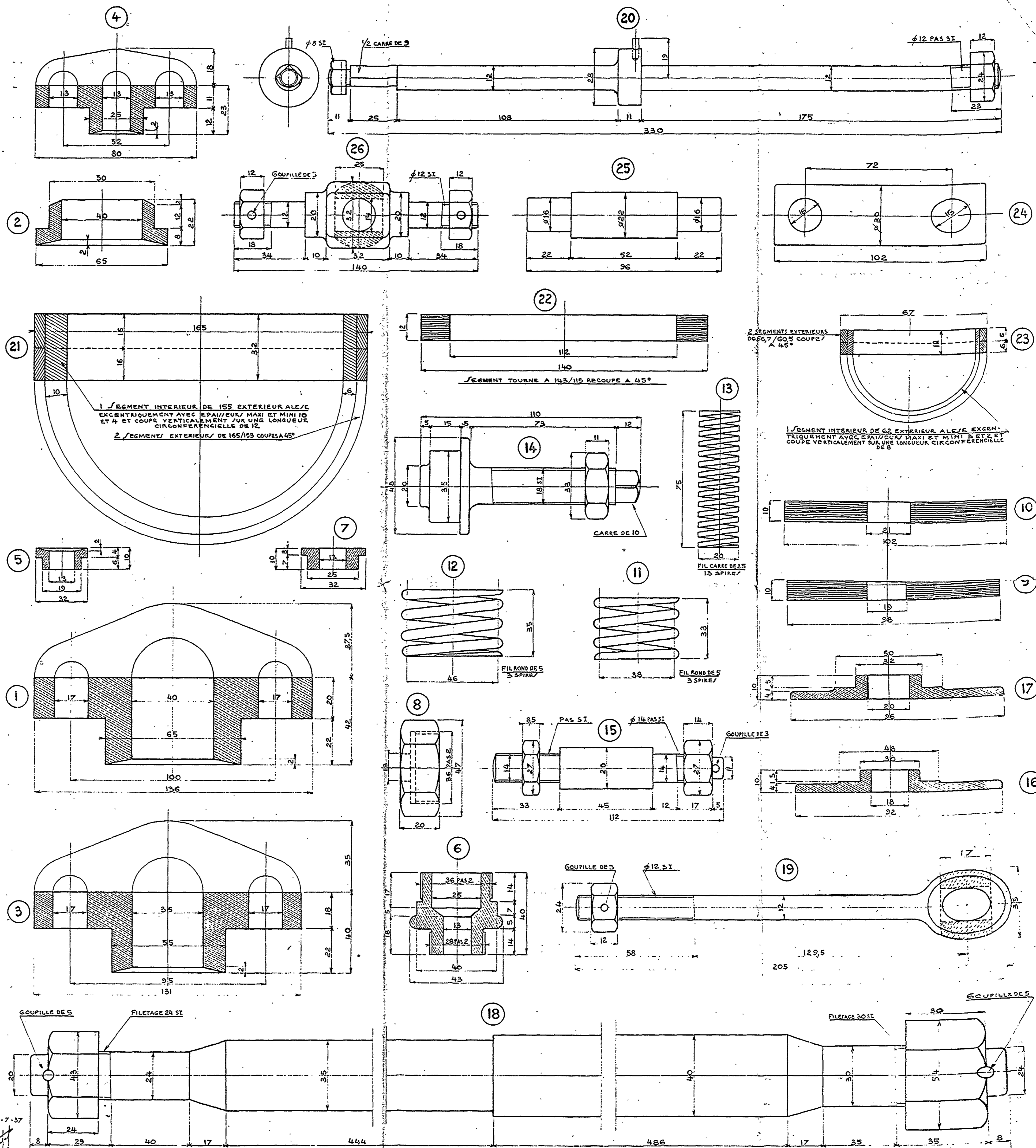
PLAN N° B 884

Vu:
L'INGENIEUR DE LA MARINE
LE HAVRE LE 31/10/1937



REPÈRE	QUANTITÉ	DESIGNATION	MÉTAL	RECETTE	Poids UNITAIRE
1	1	Presse-étoupe de cylindre à vapeur (Corps Douille)	fonte mée. résist.	fasc. B110	2.000
2	1	Grain de presse-étoupe de cylindre à vapeur	bronze 88/12	fasc. C321	0.500
3	1	Presse-étoupe de corps de pompe	id	id	1.450
4	3	Presse-étoupe de tige de tiroir	id	id	0.280
5	1	Clapet triple d'aspiration ou refoulement	kinghorn		0.250
6	1	Ressort de clapet	cuiivre phosph.		0.030
7	1	Poussoir de siège de refoulement	laiton h.r.	fasc. C337	0.400
8	1	Tirant de siège d'aspiration	id	id	0.420
9	1	Garniture de segments de piston à vapeur	fonte mée. résist.	fasc. B110	3.550
10	2	Garniture de segments de tiroir principal	id	id	0.170
11	2	Segment de plongeur	ébonite		0.125
12	1	Tige de piston à vapeur	acier à 50k	fasc. B144	16.000
13	1	Tige de plongeur	laiton h.r.	fasc. C337	10.000
14	1	Tige de tiroir auxiliaire	acier à 50k	fasc. B144	0.420
15	1	Tige de tiroir principal	id	id	0.800
16	1	Axe de croce	acier à 40k	id	1.000
17	1	Axe de support de mouvement	id	id	0.500
18	1	Coulisseau	id	id	0.700
19	3	Grain de tige de tiroir	bronze 88/12	fasc. C321	0.050
20	3	Goujon ST de 16x55	acier à 50k	fasc. B181	0.155
21	1	" 12x55	id	id	0.100
22	1	" 20x65	id	id	0.320
23	1	" 14x55	id	id	0.150
24	3	" 14x48	id	id	0.140
25	2	" 20x68	id	id	0.325
26	1	" 16x80	id	id	0.195
27	1	" 18x62	id	id	0.250
28	1	" 16x75	id	id	0.185
29	1	" 14x60	id	id	0.160
30	1	Vit. à tête six pans de 10x22	id	id	0.060
31	1	" 20x45	id	id	0.200

REPERE	QNTITE	DESIGNATION	METAL	RECETTE	POIDS UNITAIRE
1	1	Presse-étoupe de cylindre à vapeur	bronze 88/12	fascicule C321	15,350
2	1	Grain de presse-étoupe de cylindre à vapeur	id	id	0,210
3	1	Presse-étoupe de corps de pompe	id	id	15,100
4	1	Presse-étoupe de tige de tiroir principal	id	id	0,180
5	1	Grain de p. étoupe de tige de tiroir principal	id	id	0,050
6	2	Boîte à étoupe de tige de tiroir auxiliaire	id	id	0,220
7	2	Bague presse-étoupe de tige de tiroir auxiliaire	id	id	0,050
8	2	Erou presse-étoupe de tige de tiroir auxiliaire	id	id	0,200
9	1	Clapet d'aspiration	caoutchouc		0,090
10	1	Clapet de refoulement	id		0,100
11	2	Ressort de clapet d'aspiration	cuivre-phosph		0,080
12	2	Ressort de clapet de refoulement	id		0,090
13	1	Ressort de soupape desurbit byc-pas	id		0,100
14	1	Poussoir de siège de refoulement	laiton h.r.	fascicule C357	0,350
15	1	Tirant de siège d'aspiration	id	id	0,250
16	1	Presse-clapet d'aspiration	bronze 88/12	fascicule C321	0,140
17	1	Presse-clapet de refoulement	id	id	0,160
18	1	Tige de piston vapeur et plongeur	laiton h.r.	fascicule C357	10,500
19	1	Tige de tiroir auxiliaire	acier a 50K	fascicule B141	0,250
20	1	Tige de tiroir principal	id	id	0,400
21	1	Garniture de segments de piston à vapeur	fonte mée réis	fascicule B110	1,400
22	2	Segment de plongeur	ébonite		0,125
23	2	Garniture de segments de tiroir principal	fonte mée res.	fascicule B110	0,100
24	1	Axe de croise	acier à 40K	fascicule B141	0,550
25	1	Axe de support de mouvement	id	id	0,230
26	1	Coulisseau	id	id	0,280
27	1	Goujon SI de 12 x 45	acier à 50K	fascicule B181	0,085
28	1	" 12 x 60	id	id	0,105
29	1	" 12 x 85	id	id	0,130
30	1	" 12 x 48	id	id	0,095
31	1	" 14 x 60	id	id	0,140
32	1	" 14 x 50	id	id	0,120
33	1	" 16 x 55	id	id	0,165
34	1	" 16 x 75	id	id	0,185
35	3	" 14 x 46	laiton h.r.	fascicule C357	0,120
36	1	" 16 x 52	id	id	0,165
37	1	" 16 x 72	id	id	0,185
38	1	" 18 x 57	id	id	0,210



COMMANDE N° 10570 du 8 Avril 1937
 des Chantiers de Normandie
 pour NAVIRES "Trevojan" et "Victorieuse"
 10570
 581

FRYER & C^{IE}
 ROUEN
 RECHANGES POUR POMPE
 DE SERVICE 165x140x305
 ECHELLE 1/4
 PLAN N° B 870

Vu:
 L'INGENIEUR DE LA MARINE
 LE HAVRE LE 5/8 1937